

PROMATECT®-100X

Lastra a base di silicati e solfati a matrice minerale ingegnerizzata PROMAXON®



Dati tecnici	
Massa volumica	c.a. 840 kg/m ³
Dimensioni	1200 x 2500 mm
Spessori	12 mm - 20 mm (per specifiche forniture sono producibili gli spessori 15 mm e 18 mm)
Tolleranza in largh./Lung.	± 0,5 mm
Tolleranza in spessore	0 /+ 1 (per lo spessore 12 mm); ± 2 (per lo spessore 20 mm);
Tolleranza su densità	± 10%
Classe di Reazione al fuoco (EN 13501-1):	A1
Resistenza alla flessione	Longitudinale: > 4 Mpa Trasversale: > 3 MPa
Resistenza alla trazione	Longitudinale: > 1 MPa Trasversale: > 0,6 MPa
Resistenza alla compressione	Longitudinale: > 4 MPa Trasversale: > 4 MPa
Modulo di elasticità	Longitudinale: > 2000 MPa (12 mm) Trasversale: > 2000 MPa (12 mm)
Coefficiente di conduttività	0,25 W/mk
Resistenza a gelo-disgelo (EN12467)	passato (25 cicli), RL = 0,95
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo, μ (EN ISO 12572)	11-14
Stabilità dimensionale (EN 318)	65% RH 20°C a 85% RH 20°C: - Longitudinale: 0,1 mm/m - Trasversale: 0,1 mm/m 65% RH 20°C a 30% RH 20°C: - Longitudinale: -0,4 mm/m - Trasversale: -0,3 mm/m

Istruzioni per la sicurezza

Prima di utilizzare il materiale, consultare la Scheda di Sicurezza disponibile compilando il form a questo link: <https://www.promat.it/it-it/contatti>

Descrizione del prodotto

PROMATECT®-100X è un'innovativa lastra per la protezione antincendio, specificamente progettata per la compartimentazione all'interno degli edifici. Applicata verticalmente, orizzontalmente o inclinata, PROMATECT®-100X garantisce elevate prestazioni di protezione passiva dal fuoco.

PROMATECT®-100X è un prodotto totalmente incombustibile, basato su un'esclusiva tecnologia PROMAT che ne consente l'ideale applicabilità come controsoffitto antincendio, membrane a soffitto, pareti e riqualificazioni di pareti esistenti, setti divisorii autoportanti ecc. al fine di migliorare o ottenere la resistenza al fuoco degli elementi costruttivi.

PROMATECT®-100X ha un tempo di vita previsto di 25 anni per un'applicazione interna o semi-esposta come previsto dal regolamento UE.

PROMATECT®-100X è stata progettata per aumentare fortemente l'efficienza di cantiere essendo estremamente facile da tagliare, riparare e mantenere grazie ad una straordinaria leggerezza ed una lavorabilità unica nel suo genere.

Stabilità meccanica, lunga durata e basso peso unitamente ad un ottimo comportamento al fuoco sono le caratteristiche principali di PROMATECT®-100X.

Aspetto

PROMATECT®-100X presenta finiture superficiali estremamente lisce grazie ad uno speciale abbinamento (multilayer) di fibre di vetro su entrambe le facce. I 2 bordi trasversali risultano di colore bianco-panna mentre quelli longitudinali di colore blu. Le lastre riportano le informazioni di prodotto sia sul lato anteriore che posteriore. Sia i bordi longitudinali che quelli trasversali di PROMATECT®-100X sono dritti, ciò nonostante sono disponibili su richiesta bordi assottigliati sui lati longitudinali (verificare le quantità minime con i nostri referenti).

Composizione

PROMATECT®-100X è una lastra a base di silicati e solfati a matrice minerale ingegnerizzata PROMAX® con nucleo addensato e fibrorinforzato tramite additivi funzionali.

Autorità di conformità

PROMATECT®-100X sarà marcata CE secondo ETA (processo in corso) basato su EAD - 350142-00-1106 (prodotti antincendio, protezione antincendio) per le seguenti categorie di uso previsto:

- Z2 - uso interno,
- Y - uso esterno semi-esposto.

Utilizzo e lavorabilità

Stoccaggio: deposito su superficie piana, in una zona asciutta.

Gestione: Le lastre PROMATECT®-100X sono consegnati su pallet. Le lastre devono essere accatastate orizzontalmente su una superficie piana in uno spazio asciutto e ventilato.

Le singole lastre devono essere sempre movimentate da due persone e poi essere trasportate verticalmente.