

PROMATECT®-XS

Lastra a base di silicati e solfati di calcio ingegnerizzata
PROMAXON® rafforzata con fibre di vetro



Dati tecnici	
Densità minima (EN 12467 – §7.3.1)	910 (+/-5%) kg/m ³
Resistenza alla flessione (EN 12467 – §7.3.2)	
Longitudinale	>12 MPa (12,7 mm) > 6 MPa (25 mm)
Trasversale	> 8 MPa (12,7 mm) > 5 MPa (25 mm)
Resistenza alla trazione (EN 789 – 9)	
Longitudinale	> 3 MPa (12,7 mm) > 1,5 MPa (25 mm)
Trasversale	> 2 MPa (12,7 mm) > 1 MPa (25 mm)
Resistenza alla compressione (EN 789 - §8)	
Longitudinale	> 8 MPa (12,7 mm) > 7 MPa (25 mm)
Trasversale	> 7 MPa (12,7 mm) > 6 MPa (25 mm)
Modulo di elasticità (EN 12467 - §7.3.2)	
Longitudinale	> 2000 Mpa
Trasversale	> 2000 Mpa
Classe di reazione al fuoco	A1
Durabilità, congelamento / scongelamento (EN 12467)	superato (25 cicli) RL = 0,95
Stabilità dimensionale (EN 318), lunghezza da 65%RH 20°C a 85%RH 20°C da 65%RH 20°C a 30%RH 20°C	0.2mm/m -0.4mm/m
Stabilità dimensionale (EN 318), spessore da 65%RH 20°C a 85%RH 20°C da 65%RH 20°C a 30%RH 20°C	0.1mm/m -0.3mm/m
Coefficiente di conducibilità termica	λ 0.21W/mK

Istruzioni per la sicurezza

Fare riferimento alla scheda dati di sicurezza di PROMATECT®-XS.

Descrizione del prodotto

PROMATECT®-XS è una lastra incombustibile ad alte prestazioni, specificamente sviluppata per la protezione dal fuoco di colonne e travi, per temperatura critica da 350° C a 750°C, e fattore di sezione fino a 390 m-1. Lo spessore di protettivo dipende dal fattore di sezione (S/V) e dalla temperatura critica di progetto.

Le proprietà di PROMATECT®-XS sono: resistenza meccanica elevata, incombustibilità e resistenza all'umidità.

Si distingue inoltre per la sua migliorata lavorabilità rispetto ai prodotti tradizionali per la protezione di strutture in acciaio.

Aspetto

PROMATECT®-XS presenta una finitura superficiale liscia sul fronte e sul retro. Il nucleo della lastra è di colore blu chiaro mentre le superfici anteriore e posteriore sono di colore bianco. Lo stampo della lastra è sul retro. La lastra presenta bordi squadrate sui lati longitudinali e trasversali.

Composizione

PROMATECT®-XS è composta di solfati e silicati di calcio, fibre di vetro rinforzate, additivi funzionali e acqua. Il nucleo è rinforzato con fibre di vetro su entrambi i lati. Contiene un additivo resistente all'acqua e un biocida per inibire la crescita delle muffe.

Autorità di conformità

La lastra è marcata CE con ETA 18/0645 secondo EAD per le seguenti categorie d'uso: Z2 - uso interno, Y - uso esterno semi-esposto.

Utilizzo e lavorabilità

Conservazione

Conservare su una superficie piana, in un'area asciutta.

Movimentazione, lavorabilità e installazione

- Le lastre vengono consegnate su pallet.
- Le lastre devono essere impilate orizzontalmente su una superficie piana in uno spazio asciutto e ventilato.
- Le lastre devono essere sempre manipolate da due persone ed essere trasportate verticalmente.
- La lastra si taglia con semplice cutter.
- La lastra può essere installata come rivestimento antincendio direttamente tramite graffatura con cavalieri, senza la necessità di clip metalliche e sottostrutture.